

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
28. April 2005 (28.04.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/038369 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷:

F26B

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): ATOTECH DEUTSCHLAND GMBH [DE/DE]; Erasmusstrasse 20, 10553 Berlin (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011413

(72) Erfinder; und

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. Oktober 2004 (12.10.2004)

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): WIENER, Ferdinand [DE/DE]; Holsteiner Strasse 6a, 90559 Burgthann (DE). HAUF, Uwe [DE/DE]; Zum Schloss 9, 90530 Wendelstein (DE). BREHM, Klaus [DE/DE]; Am Eichelgarten 31, 90602 Pyrbaum (DE).

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

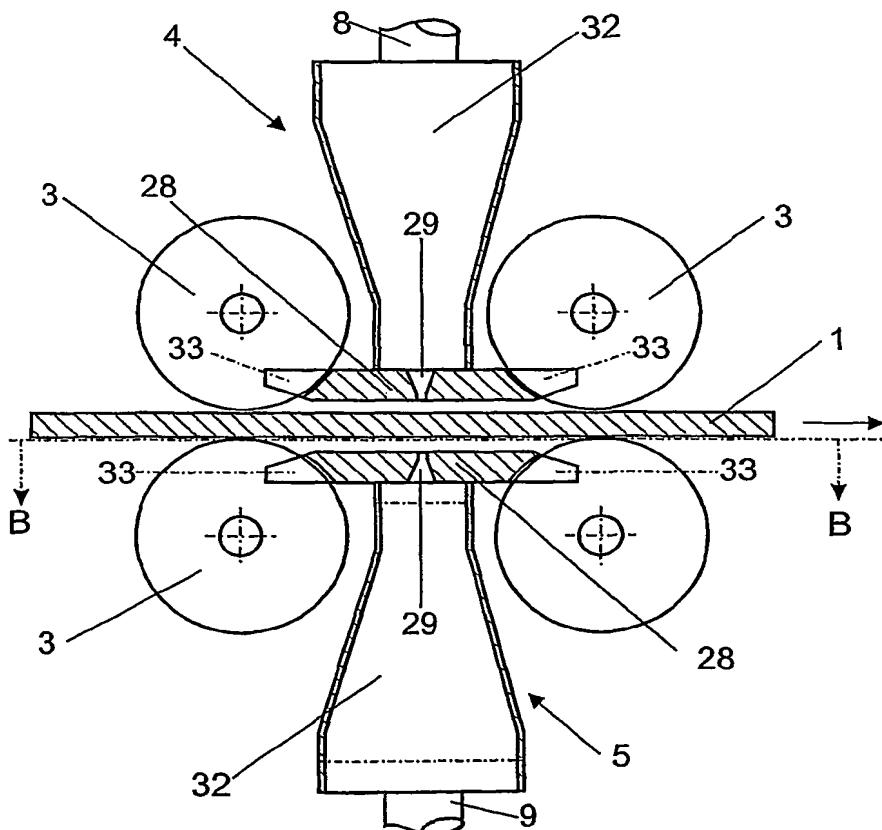
(74) Anwalt: BANZER, Hans-Jörg; c/o Kraus & Weisert, Thomas-Wimmer-Ring 15, 80539 München (DE).

(30) Angaben zur Priorität:
103 48 351.9 17. Oktober 2003 (17.10.2003) DE

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR DRYING A TREATED PRODUCT

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM TROCKNEN VON BEHANDLUNGSGUT



WO 2005/038369 A2

Gasaustrittsvorrichtungen

(57) Abstract: The invention relates to a device and to a corresponding method which is used to dry a treated product (1). Said device comprises transport means (3) which are used to transport the treated product (1) along a conveyor belt. Gas outlet devices (4, 5) which are disposed in an opposite manner are arranged above the conveyor belt. A gaseous drying medium is guided by blowing means to the gas outlets in a separate manner via supply pipes (8, 9). Pressure allocated to a respective gas outlet device (4, 5) is detected and a gas flow associated with the gas outlet device (4, 5) is controlled by control means according to said pressure.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine Vorrichtung und ein entsprechendes Verfahren zum Trocknen von Behandlungsgut (1) vorgeschlagen, wobei die Vorrichtung Transportmittel (3) zum Transport des Behandlungsgutes (1) entlang einer Transportbahn umfasst. Oberhalb der Transportbahn sind einander gegenüberliegend

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



(81) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,

ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(4, 5) angeordnet. Den Gasaustrittsöffnungen davon wird getrennt über Zuleitungen (8, 9) durch Gebläsemittel ein gasförmiges Trocknungsmedium zugeführt. Ein jeweils einer Gasaustrittsvorrichtung (4, 5) zugeordneter Druck wird erfasst und ein der Gasaustrittsvorrichtung (4, 5) zugeordneter Gasfluss wird durch Regulierungsmittel abhängig von diesem Druck geregelt.